

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентная, высоконаполненная, быстросохнущая эпоксидная грунтовка с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка и с низким содержанием летучих органических соединений.

Исходная вязкость материала является оптимальной для обеспечения должной толщины плёнки при нанесении самыми различными методами и не требует корректировки.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется для защиты различных объектов гражданской и промышленной инфраструктуры.

Данная грунтовка, в комбинации с соответствующим поверхностным материалом обеспечивает хорошие защитные свойства в различных условиях коррозионной агрессивности атмосферы, включая С3 (согласно ISO 12944-2).

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Красный, Серый, Буйволовая кожа
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	80% ± 2%
Типичная толщина	75-250 мкм (3-10 mils) сухой пленки эквивалентно 94-313 мкм (3,8-12,5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	8 м ² /литр при ТСП 100 мкм и заявленном сухом остатке 321 кв. футов/амер. галл. при ТСП 4 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	4 ч.	11 ч.	7 ч.	6 месяцев
15°C (59°F)	2 ч.	6 ч.	4 ч.	6 месяцев
25°C (77°F)	90 мин.	3 ч.	3 ч.	6 месяцев
40°C (104°F)	30 мин.	90 мин.	90 мин.	6 месяцев

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 29°C (84°F); Часть Б 30°C (86°F); После смешивания 32°C (90°F)		
Плотность	1,72 кг/л (14,4 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	1.64 lb/gal (197 г/л)	EPA Метод 24	
	120 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".			

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Intergard 2511 поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 40-75 мкм.

Загрунтованные поверхности

Сварочные швы и поврежденные участки должны быть обработаны абразивно до степени не хуже Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6. Для небольших труднодоступных участков допускается подготовка поверхности до степени не хуже SSPC SP11.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

3 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 ч.	90 мин.	60 мин.	30 мин.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
155 кг/см² (2204 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением

Применяется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар 704 или 765
Тип сопла E

Кисть

Применяется

Только небольшие площади и полосовые участки.

Валик

Применяется

Только на малых участках

Растворитель

International GTA220

Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA822

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.

Промывка

Непосредственно после окончания работ - промывайте всё оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА Наносить в хороших климатических условиях. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

При нанесении Intergard 2511 кистью или валиком, для достижения необходимой толщины и сплошности, возможно потребуется выполнение нескольких слоёв.

Чрезмерная толщина слоя Intergard 2511 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может негативно сказаться на рекомендуемых интервалах перекрытия.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. Пленка с ТСП в 75 микрон, после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений, обычно пригодна для окрашивания в течение 6-12 месяцев (в зависимости от агрессивности окружающей среды).

При температурах близких к 5°C, для улучшения малярных характеристик, возможно, потребуется разбавление материала.

Также как и все эпоксидные материалы, Intergard 2511 подвержен мелению и обесцвечиванию при выдержке в условиях открытой атмосферы.

Intergard 2511 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Для улучшения малярных характеристик в условиях тропического климата, существует альтернативная версия отвердителя

При использовании альтернативного отвердителя для тропического климата обеспечиваются следующие значения показателей времени высыхания и перекрытия следующим слоем;

поверхностных материалов	Интервалы нанесения следующего слоя при использовании рекомендованных			
	<u>Температура</u>	<u>Высыхание на ощупь</u>	<u>Высыхание до твёрдой плёнки</u>	<u>Минимум</u> / <u>Максимум</u>
5°C (41°F)	10 часов	20 часов	20 часов	6 месяцев
15°C (59°F)	4.5 часа	8 часов	8 часов	6 месяцев
25°C (77°F)	3.5 часа	5 часов	5 часов	6 месяцев
40°C (104°F)	90 минут	2.5 часа	2.5 часа	6 месяцев

Время жизни:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3 часа	2 часа	90 минут	60 минут

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Рекомендуемые поверхностные материалы для Intergard 2511:

- Interfine 878 Interthane 870
- Interfine 979 Interthane 990

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
	20 л.	29.5 кг		7.1 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	6 месяцев при температуре 25°C (77°F). После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 03.01.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com